

TexNov



ACRYLICO FINO

Enduit acrylique coloré

TexNov Acrylic Fino est un enduit coloré, de la consistance du yogourt, qui contient des résines 100% acryliques, des pigments inorganiques, des pigments de titane, de fins agrégats de marbre, d'autres additifs, des fongicides et des stabilisateurs de haute performance.

Disponible en 96 couleurs. Spécialement formulé pour une application au rouleau ou au fusil à gravité.

TexNov

Fabricant
d'enduits acryliques

TEXNOV ACRYLICO FINO

Enduit acrylique coloré

1- Description du produit

TexNov Acrylico Fino est un enduit coloré, de la consistance du yogourt, qui contient des résines 100% acryliques, des pigments inorganiques, des pigments de titane, de fins agrégats de marbre, d'autres additifs, des fongicides et des stabilisateurs de haute performance. Disponible en 96 couleurs. Spécialement formulé pour une application au rouleau ou au fusil à gravité.

2- Utilisation

TexNov Acrylico Fino a été conçu spécialement pour être appliqué sur des surfaces telles que : des panneaux de ciment, béton, bois, masonite, aluminium, gypse à l'intérieur, stuc, crépi, brique. Il peut enduire murs, structures de béton, planchés, escaliers, galeries.

3- Superficie couverte

Le type de surface sur lequel est installé l'enduit acrylique **TexNov Acrylico Fino** et la température peuvent influencer grandement la superficie couverte avec un contenant.

Pour 2 couches :

7L couvre $\pm 9,5 \text{ m}^2$ (1,8 gal couvre $\pm 100 \text{ pi}^2$)

18,9 L couvre $\pm 26 \text{ m}^2$ (5 gal couvre $\pm 280 \text{ pi}^2$)

4- Mélange

TexNov Acrylico Fino peut être dilué avec de l'eau pour faciliter son application.

Maximum 1 L d'eau par contenant de 18.9 L

Maximum 300 ml d'eau par contenant de 7 L

5- Application

Voir les feuilles des substrats pour l'application selon votre type de surface ou sur notre site web :

<https://texnov.com/index.php/fr/home-francais/>

Voici les différents substrats : béton, béton estampé, panneau de béton, bois traité, contre-plaqué cresson / CP, aspenite, agrégat, acier galvanisé ou peint, revêtement d'amiante, crépis / stuc, bardeau d'asphalte, brique et tuiles, massonite et canexel estampé, fibre de verre, enduits Stone Effet, revêtement de vinyle, pavé-unis et enduit acrylique (SIFE/EIFS).

Appliquer le produit tôt le matin ou à l'ombre à une température de 12 à 30°C. La surface doit être complètement sèche. Il ne doit pas pleuvoir 6 à 8 heures après l'application.

Il est important de s'assurer que la surface à recouvrir n'est pas recouverte d'un produit (scellant, peinture, époxy, etc.) qui en affecterait l'adhérence.

La surface à recouvrir doit être sèche, exempte de poussière, d'huile, de graisse, de cire, ou de toutes autres matières ou produit pouvant empêcher l'adhésion de **TexNov Acrylico Fino**. Il est conseillé de nettoyer la surface avec le **TexNov Préparateur de surface** avant l'application de **TexNov Acrylico Fino**.

Si besoin de réparation, utiliser les produits **TexNov** appropriés.

Le **TexNov Acrylico Fino** ne sera jamais plus solide que la surface sur laquelle il sera installé. Si la surface est en mauvaise condition, l'adhérence ne se fera pas.

Bien mélanger le contenant et l'appliquer à l'aide d'un:

- **Pinceau** : donne un fini plus lisse qu'au rouleau, la longueur des poils influencera la texture. Faire le découpage de vos surfaces au pinceau.
- **Rouleau** : avec poils de 10 mm (plus les poils sont longs, plus le résultat est rugueux) si vous voulez avoir une texture encore plus granuleuse, repasser le rouleau sans enduit avant que l'enduit sèche, il fera remonter encore plus les granules.
- **Fusil à gravité** : mettre 2 couches d'enduit et attendre 24 heures entre chaque couche.

Note : La surface devra être protégée contre les intempéries. Laisser durcir au moins 12 heures avant de marcher sur la surface enduite et 78 heures avant de placer des meubles sur la surface. La période de mûrissement de l'enduit est de 28 jours.

Entretien : L'enduit coloré **TexNov Acrylico Fino** se nettoie à l'aide d'une brosse douce et du produit **TexNov Préparateur de surface**.

6- Nettoyage

Les outils servant à l'application de l'enduit coloré **TexNov Acrylico Fino** peuvent être nettoyés à l'eau pendant que le produit est encore humide.

7- Protection personnelle

Lorsque vous utilisez le **TexNov Acrylico Fino**, il est recommandé de porter les équipements de sécurité suivants :

- Lunettes de sécurité ou verres protecteurs
- Gants résistants aux produits chimiques
- Manches longues et/ou vêtement protecteur en caoutchouc

8- Entreposage / Durée de conservation

Entreposer l'enduit acrylique **TexNov Acrylico Fino** à une température contrôlée de 5 à 30°C dans un contenant de plastique fermé. Conserver à l'abri du gel. La durée de vie du produit est de 2 à 3 ans.

9- Conditions de transport

Appellation réglementaire : Sans objet.

Classification TMD : Non réglementé.

Note : Ce produit ne requiert aucune mesure spéciale lors de transport International.

10- Contrôle de qualité

Les produits manufacturés sont soumis à un contrôle de qualité rigoureux pendant et après le processus de fabrication.

| Performance du TexNov Acrylico Fino* | |
|--|------------|
| Test Exigence | Résultat |
| Adhésion du stratifié * ASTM D1623 ≥ 0.1 MPa | 0.43 MPa |
| Absorption d'eau du stratifié * 48 h CCMC 5.3.6 ≥ 20 % | 11.8 % |
| Résistance au vieillissement accéléré ASTM G154 Aucun effet néfaste 2000 h | Réussi |
| Durabilité aux conditions environnementales cycliques du stratifié * ASTM E331 Aucun effet néfaste | Réussi |
| Résistance aux moisissures ASTM C1338 Aucune formation de moisissures | Réussi |
| Étanchéité à l'eau 2h CCMC 5.3.5 ≥ 90% étanche | Réussi |
| Perméabilité vapeur d'eau* ASTM E-96 | 15.0 perms |
| Charge de vent ASTM E-330-7 | 100 PSF |
| Résistance au brouillard salin ASTM B117 (300 heures) | 5% |
| Résistance au Gel- Dégel ASTM C292-MDF | 60 cycles |
| C.O.V. (Composés organiques volatils) Calculés | ≤ 100 g/ L |

* Le stratifié = **TexNov 200 PRX + TexNov Acrylico Fino** Test effectué au laboratoire **TexNov** selon les directives du **CCMC** et **ASTM** au meilleur de nos connaissances.