

# TexNov



## FLEXTEX

### *Enduits acryliques de finition de différentes textures*

**FlexTex** est un regroupement d'enduit acrylique de finition pour usage sur plafond, mur extérieur et intérieur.

Manufacturé sous forme de pâte prémélangée et colorée, l'enduit est prêt à l'application. Sa formule lui permet une parfaite adhésion et une très haute résistance aux alcalis. Offerts en différentes couleurs.

**TexNov**

*Fabricant  
d'enduits acryliques*

# FLEXTEX

*Enduits acryliques de finition de différentes textures*

## 1-Description du produit

**FlexTex** est un regroupement d'enduit acrylique de finition pour usage sur plafond ou mur extérieur et/ou intérieur. Conçu spécialement pour s'appliquer sur les enduits de base **TexPro** tels que : **FlexBase**, **Base Express** etc. Les couleurs sont une partie intégrante de ces revêtements muraux et fournissent une couche décorative, durable et protectrice. Manufacturé sous forme de pâte prémélangée et colorée, l'enduit est prêt à l'application. Sa formule lui permet une parfaite adhésion et une très haute résistance aux alcalis. Offerts en différentes couleurs.

**FlexTex** est un enduit à base de résine 100% acrylique avec pigments inorganiques, agrégats de marbre, pigments de titane, fongicides, agents conservateurs et stabilisateurs de haute performance. Les enduits **FlexTex** est composés de matériel léger, à une toxicité nulle, exempt de fibre d'amiante et est perméables à la vapeur d'eau.

Voici les différentes textures du **FlexTex** :

- **FlexTex 1.5 mm** :  
Mur intérieur et extérieur (granulée)
- **FlexTex 1.0 mm** :  
Mur intérieur et extérieur (grains fins)
- **FlexTex Sable** :  
Mur intérieur et extérieur (sablée, sans nervure)

Caractéristiques	Avantages
Bonne résistance UV	Pas de jaunissement
Couleur teintée en usine	Couleur uniforme
Perméabilité des vapeurs adéquates	Lesmurs "respirent"
Matériaux écologiques	Respectde l'environnement

## 2-Superficie couverte

La superficie couverte dépend de la texture de chacun des **FlexTex**. Un contenant de 18,9 L couvre environ :

- **FlexTex 1.5 mm** : 31 kg  
Entre 130 et 150 pi<sup>2</sup> (12 et 14 m<sup>2</sup>)
- **FlexTex 1.0 mm** : 29 kg  
**FlexTex Sable** : 29 kg  
Entre 140 et 160 pi<sup>2</sup> (13 et 15 m<sup>2</sup>)

## 3-Mélange

Mélanger vigoureusement la couche de finition dans son contenant d'origine. À l'aide d'un mélangeur en acier inoxydable à haute vitesse, brasser le matériau jusqu'à homogénéité. Selon le type de finition, vous pouvez ajouter du **diluant TexPro** ou de l'eau claire et propre pour faciliter son application si nécessaire. Ne pas ajouter trop d'eau qui pourrait rendre difficile l'application du produit et en affecter la performance, maximum de 500 ml (2 tasses) par contenant.

## 4-Installation

Préparation de la surface : La surface doit être sèche, propre et exempte de graisse, d'huile ou autres produits pouvant nuire à l'adhésion de l'enduit. Toutes imperfections visibles de la surface doivent être corrigées avant l'application de la couche de finition. La couche de base doit être sablée au besoin. L'application d'une couche de **FlexRoll** est recommandée avant l'application du **FlexTex** (surtout pour les couleurs vives, foncées, pâles et les textures fines). L'application de **FlexRoll** permet aussi de retarder le séchage du **FlexTex** en période de chaleur intense.

## Application :

Lors de l'application de l'enduit **FlexTex**, l'air ambiant et la surface doivent être supérieurs à 4°C (39°F) et se maintenir ainsi pendant 24 heures après l'application. Éviter l'application en plein soleil, pendant des périodes de chaleurs excessives et durant les intempéries.

L'enduit **FlexTex** est conçu pour être appliqué à la truelle ou avec un fusil à graviter. L'utilisation d'une truelle d'acier pour le roulage donnera un fini plus uniforme alors qu'une truelle de plastique donnera un fini plus texturé.

Étendre une couche uniforme et lisser jusqu'à une épaisseur égale à la grosseur du plus gros des agrégats. La couche de finition doit être appliquée de façon constante en conservant le côté mouillé pour un fini uniforme. La couche de finition doit cacher complètement la couche de base. Les textures sont obtenues en variant les mouvements de la truelle, par exemple en fessant des figures 8 avec la truelle. Ne pas oublier que la texture peut changer la couleur.

**Protection temporaire :**

Aussi longtemps que la pose de l'enduit de finition et le séchage (24 heures) n'a pas été complétée, protéger le mur contre les intempéries et autres dommages possibles. Il est important de chauffer si la température extérieure est moins de 4°C (39°F).

**Séchage :**

Le temps requis pour le séchage peut dépendre des conditions atmosphériques. Les températures humides et froides contribuent à prolonger le temps de séchage. Dans des conditions climatiques normales, il faut compter 24 heures.

*Stratifié = FlexBase + FlexTex / Tests effectués au laboratoire Texnov selon les directives ASTM*

**5- Entreposage du produit**

**FlexTex** doit être entreposé dans un contenant approprié dans un endroit où la température est entre 4 et 21°C (39 et 68°F), à l'abri des rayons du soleil, au-dessus du sol et dans un endroit frais et sec. Conserver à l'abri du gel. La durée de vie du produit est de 1 an.

**6- Conditions de transport**

Appellation réglementaire : Sans objet.  
Classification TMD : Non réglementé.

*Note : Ce produit ne requiert aucune mesure spéciale lors de transport international*

<b>Performance et caractéristiques du FlexTex</b>	
<b>Test</b>	<b>Résultat</b>
Exigence	
<b>Adhésion du stratifié ASTM D1623</b> ≥ 0.1 MPa	0.43 MPa
<b>Perméabilité aux vapeurs ASTM E-96</b>	10.0 perms
<b>Absorption d'eau du stratifié 48 h</b> ≥ 20 %	11.8 %
<b>Résistance au vieillissement accéléré ASTM G154</b> Aucun effet néfaste 2000h	Réussi
<b>Durabilité conditions environnementales du stratifié ASTM E331</b> Aucun effet néfaste	Réussi
<b>Teneur en Composé Organiques Volatiles (C.O.V. Calculé)</b>	≤ 19 g/L
<b>Résistance aux moisissures ASTM C1338</b> Aucune moisissure	Réussi
<b>Étanchéité à l'eau 2h du stratifié</b> ≥90% étanche	Réussi
<b>Résistance à la charge de vent ASTM E-330-7</b>	100 PSF
<b>Résistance à l'air salin ASTM B117 (heures)</b>	5% -300h
<b>Résistance au Gel-Dégel ASTM C292-MDF</b>	60 cycles