



PROCÉDURE DE PRÉPARATION ET D'APPLICATION ACIER GALVANISÉ OU PEINT (TÔLE)

PRÉPARATION	ENDUIT DE FINITION	SCELLANT
<p>Procédure :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bien rincer la surface avec une laveuse à pression de 2000 livres. - Appliquer et bien brosser le Préparateur de surface TexNov. - Laisser agir 15 minutes en gardant la surface humide. - Rincer abondamment avec une laveuse à pression. - Laisser sécher la surface pendant 24h. <p>Note :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Rouille : Aux endroits où il y a de la rouille, appliquer un apprêt à métal préalablement. 	<p>Procédure :</p> <p>Par temps chaud, diluer avec de l'eau (50 ml par litre) pour faciliter l'application. La température de la surface ne devrait pas excéder 30°C à l'application</p> <ul style="list-style-type: none"> - Appliquer 2 couches d'Enduit acrylique TexNov. Utiliser pinceau ou rouleau avec poils de 10 mm (24h entre chaque couche). - Laisser sécher la surface pendant 24h. 	<p>Procédure :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Pour obtenir une surface qui restera belle longtemps, appliquer le scellant Met-30 TexNov ou pour les surfaces horizontales le Scellant WRS-40 TexNov. Utiliser pinceau, rouleau avec poils de 10 mm ou pulvérisateur. - Laisser sécher la surface pendant 24h.

Entretien : Nettoyer la surface avec le **Préparateur de Surface TexNov** (6 eau / 1 Préparateur). Laisser sécher et ajouter une couche de **Scellant Met-30** aux 3 ans ou au besoin, ce qui devrait vous permettre de garder votre surface en bon état.

